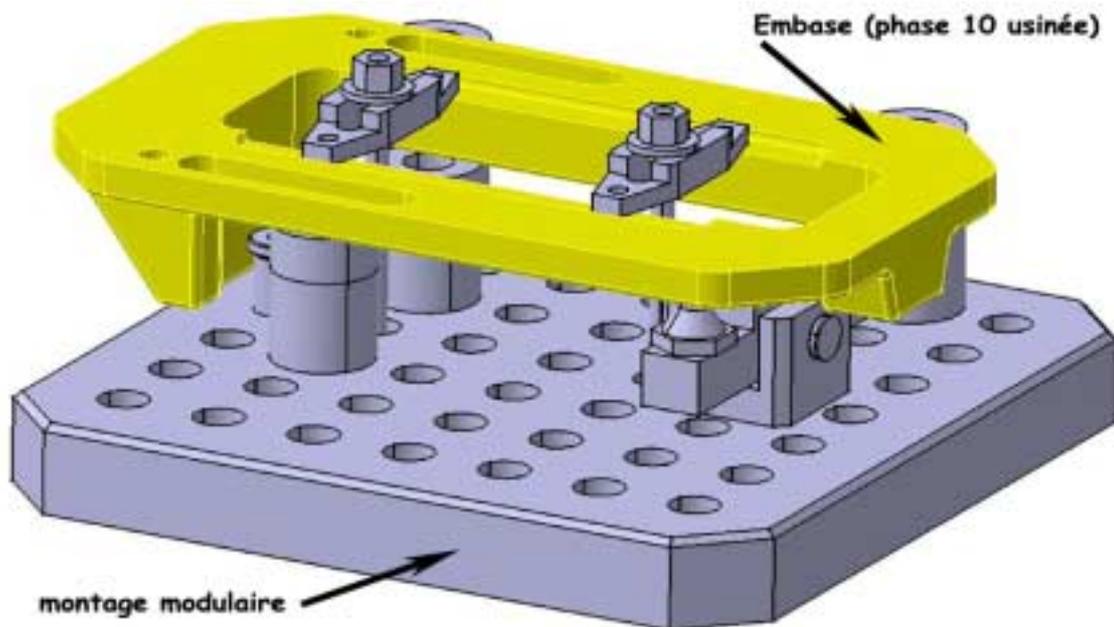


TP3

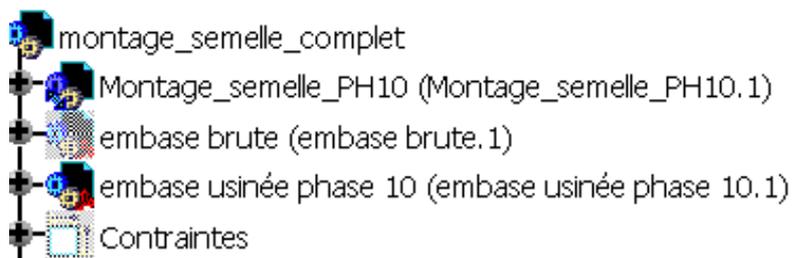
Support: Embase d'étau à serrage rapide

Objectifs: Simuler un process d'usinage en intégrant un montage d'usinage modulaire



procédure :

- ouvrir l'assemblage : **semelle_ph10_montage_complet**
- cachez l'**embase brute**
- Insérez l'«**embase usinée phase 10**» en lui donnant les mêmes contraintes que l'embase brute.



enregistrez l'assemblage

Ouvrir l'atelier de FAO en cliquant sur Démarrer>Fabrication CN>prismatic Machining

déclaration des géométries utilisées pour la simulation

double cliquez sur  Phase d'usinage.1 dans l'arbre.

géométrie de la pièce usinée

cliquez sur , la boîte de dialogue disparaît

cliquez dans l'arbre sur

embase usinée phase 10

double cliquez en dehors pour valider la sélection

géométrie de la pièce brute

cliquez sur , la boîte de dialogue disparaît

cliquez dans l'arbre sur

embase brute

double cliquez en dehors pour valider la sélection

géométrie du montage

cliquez sur , la boîte de dialogue disparaît

cliquez dans l'arbre sur

montage_semelle_ph10, les deux **bridages**

double cliquez en dehors pour valider la sélection

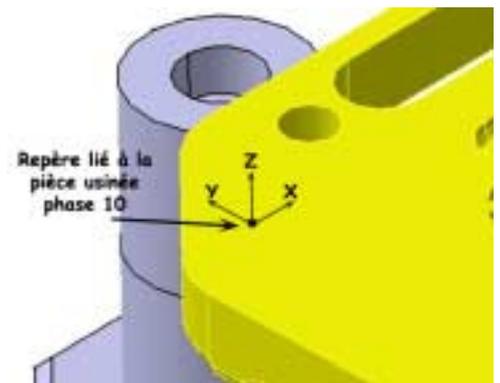
repère d'usinage

cliquez sur l'icone 

cliquez sur une des zones rouges pour déclarer le repère

cliquez sur le repère

validez en cliquant sur OK



choix de la machine

cliquez sur l'icone 

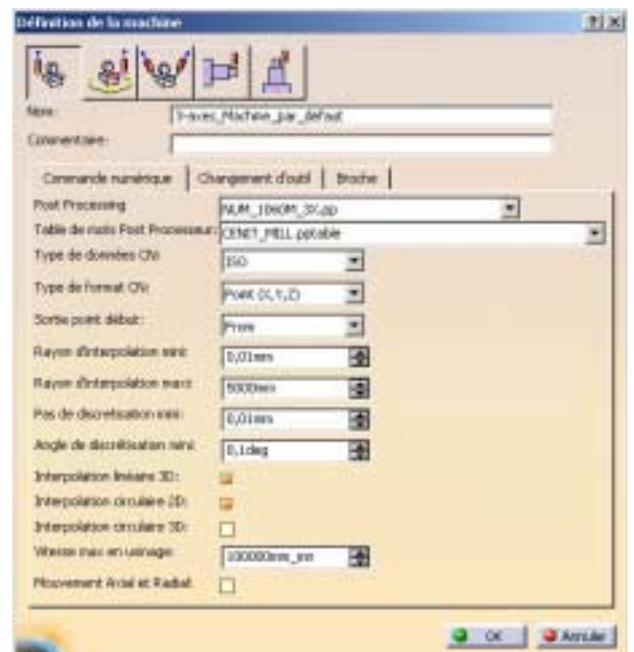
réglez les paramètres correspondant au menu ci-contre

validez en cliquant sur OK

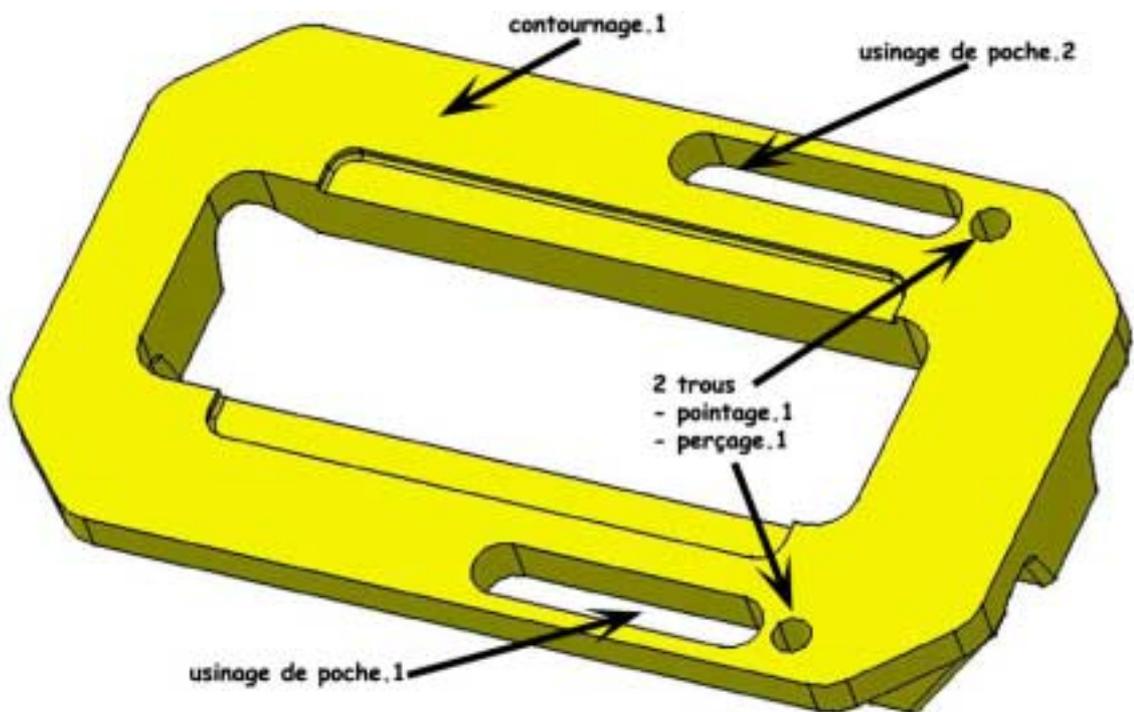
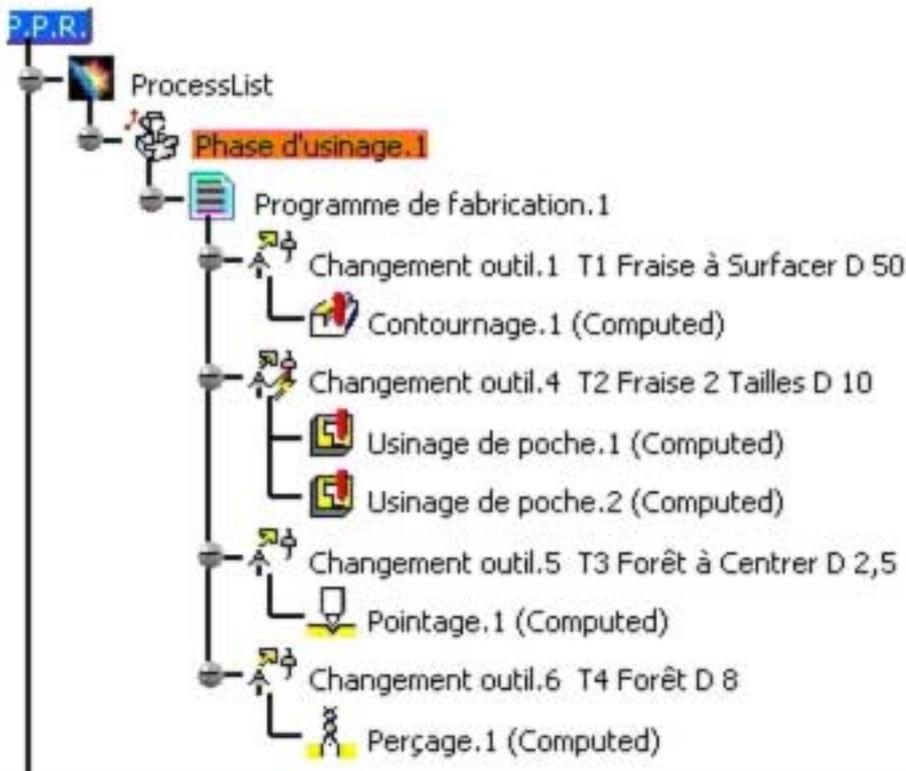
validez en cliquant sur OK pour fermer la fenêtre phase

d'usinage

faire une sauvegarde sous le nom de: **semelle phase 10**



mode opératoire choisi:



quelques conseils :
paramètres de réglage pour le contournage.1



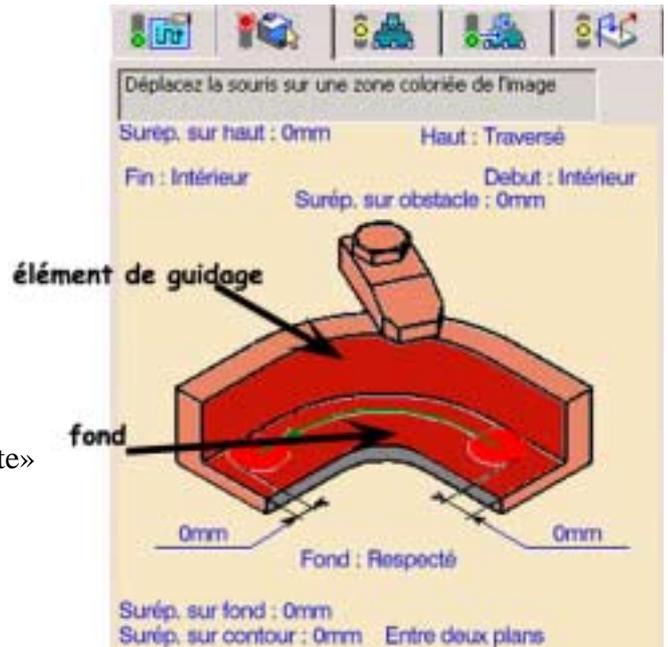
cliquez sur élément de guidage
cliquez sur l'arête A
cliquez sur l'arête B

cliquez sur  pour propager le contour
cliquez sur l'arête C

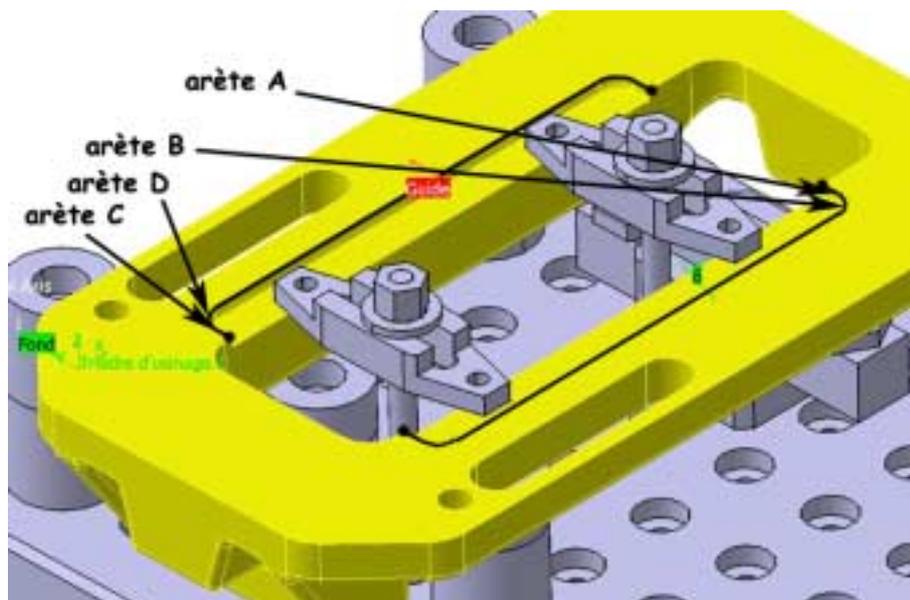
répondre OUI à la question «voulez-vous insérer une droite»
cliquez sur l'arête D

cliquez sur  pour propager le contour

cliquez sur  pour fermer le contour



vérifiez que la «flèche guide» est à l'extérieur du contour. Dans le cas contraire cliquez sur la flèche.
cliquez sur OK pour valider le contour



réglez la surépaisseur sur contour : - 2 mm
cliquez sur fond puis sur la face à usiner

Réglage des usinages de poche



réglez le fond sur : **Traversé**